

LT



A6

Slide



Naudojimo instrukcija



DECLARATION OF CONFORMITY
In accordance with; the Machinery Directive 2006/42/EC
the EMC Directive 2004/108/EC

Type of equipment

Slide

Brand name or trade mark

ESAB

Type designation etc.

A6 Slide with Electric motor, from Serial number 035 (2010 week 35)
The Slide is a building block in the ESAB A6 Welding Automation program

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, telephone No, telefax No:

ESAB AB, Welding Equipment
Esabvägen, SE-695 81 LAXÅ, Sweden
Phone: +46 584 81 000, Fax: +46 584 411 924

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 60204-1, Safety of machinery é Electrical equipment of machines é Party 1: General requirements
EN 12100-2, Safety of machinery é Part 2: Technical principles
EN 60974-10, Arc welding equipment é Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Laxå 2011-02-04

Signature

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Håkan Führ". The signature is fluid and cursive, written over a white background.

Håkan Führ
Managing Director
ESAB AB

1 SAUGA	4
2 ĮŽANGA	6
2.1 A6 šliaužiklį sudaro:	6
3 TECHNINIAI DUOMENYS	6
4 TECHNINIS APRAŠYMAS	7
4.1 Leidžiama šliaužiklio apkrova	7
4.2 Linijinis darbo rato guolis	8
4.3 Atstumas tarp šliaužiklio profilio tvirtinimo vietos ir apkrovos tvirtinimo linijos	10
4.4 Šliaužiklio profilio deformavimas esant apkrovai	11
4.5 Šliaužiklio perkėlimas	14
5 MONTAVIMAS	14
5.1 Darbo rato jungtys	14
5.2 Šliaužiklio profilio jungtys	14
5.3 Vertikalios kryžminės balninės atramos tvirtinimas	15
5.4 Patariami pagalbinių Šliaužiklių kėlimo būdai	15
6 EKSPLOATAVIMAS	15
6.1 Greičio ribų keitimas	16
7 TECHNINĖ APŽIŪRA	17
7.1 Kasdien:	17
7.2 Kiekvieną mėnesį:	17
7.3 Kartą per metus:	17
7.4 Kai reikia:	17
7.5 Ilgo neveikimo atveju:	18
7.6 Tiesinių guolių keitimas	18
8 ATSARGINIJ DETALIJ UŽSAKYMAS	20
BRŪŽINYS SU NUODYTAIS MATMENIMIS	21
UŽSAKYMO NUMERIS	22
KEIČIAMIEJI KOMPONENTAI	23
PRIEDAI	24

1 SAUGA

PASTABA! ESAB išbandė šio įrenginio bendrosios sistemos veikimą. Atsakomybė dėl specifinių įrenginių saugumo ir veikimo tenka montuotojui.

Be standartinių taisyklių, taikomų darbo vietai, būtina laikytis ir tolimesnių patarimų.

Visus maneversus darbuotojai turi būti susipažinę su pagalbinio šliaužiklio funkcijomis ir pagal duotas instrukcijas.

Netinkamas veiksmas dėl netinkamo judesio arba neteisingo funkcijų eiliškumo gali sukelti netinkamas situacijas, dėl kurių gali būti sužalotas operatorius ir sugadintas įrenginys.

1. Darbuotojai, dirbantys su pagalbinio šliaužiklio, turi būti gerai susipažinę su:
 - šliaužiklio kėlimu
 - avarinio sustabdymo mygtukų vietas
 - šliaužiklio funkcija
 - visomis atitinkamomis saugumo taisyklėmis
2. Sudedamosios dalys, kuriomis teka elektros energija, paprastai būna pusiau apsaugota.
 - **Bet kokie darbai su elektrinėmis dalimis turi būti atliekami kvalifikuoto elektriko.**
3. Krūvio nukritimo pavojus
 - Patikrinti, ar pagrindas atlaiko visas darbo metu susidarancias jėgas.
 - Patikrinti, ar šliaužiklis pritvirtintas prie pagrindo mažiausiai 4 M10 arba M12 "Allen" sraigtais.
 - Šliaužiklio perkrauti negalima (dėl šliaužiklio keliamosios galios žiūrėti 7 puslapį).
 - Reguliariai tikrinti diržo būklę (bent kas 200 valandų).
 - Kas penkerius metus arba, kai būtina, diržą reikia pakeisti.

PASTABA!

Keičiant dirž¹ arba diržo skriemulį, krūvį būtina saugiai pritvirtinti. Skaityti 16. puslapius.



ĮSPĖJIMAS!

Nutrūkus diržui, krūvis nukris žemyn.

4. Pavojus būti prispaustam
 - Kai darbo ratas atsiduria galinėje padėtyje
 - Kai išmontuojama diržo apsauginė dalis
5. Techninė apžiūra
 - Šliaužiklio tepti ir remontuoti negalima, jei jis veikia.



ĮSPĖJIMAS



Virindami ir pjaustydami elektros lanku galite susižaloti pats ir sužeisti kitus. Suvirinimo ir pjaustymo metu laikykitės atsargumo priemonių paprašykite savo darbdavio, kad jis supažindintų jus su saugos tai-syklėmis, pagrįstomis gamintojo informacija apie galimą riziką.

ELEKTROS SMŪGIS - galite žūti.

- Instaliuokite ir įžeminkite įrenginį laikydamiesi galiojančių normų.
- Nelieskite veikiančių elektros sistemos dalių ar elektrodų plika oda, šlapiomis pirštinėmis ar drabužiais.
- Pasirūpinkite izoliacija nuo žemės ir apdorojamo objekto.
- Įsitikinkite, ar tvirtai ir saugiai stovite.

DŪMAI IR DUJOS gali pakenkti sveikatai.

- Patraukite galvą iš dūmų juostos.
- Naudokite ventiliatorių, elektros lanko ilgintuvą arba ir viena, ir kita - taip dūmai ir dujos nepateks į jūsų kvėpavimo takus ir nepasklis po visą teritoriją.

LEKTROS LANKO SPINDULIAI - gali pažeisti regą ir nudeginti odą.

- Saugokite savo akis ir kūną. Naudokite tinkamą suvirintojo kaukę ir filtruojamąjį lęšį bei dėvėkite apsauginius drabužius.
- Apsaugokite šalia stovinčius žmones tinkamomis kaukėmis arba užuolaida.

GAISRO PAVOJUS

- Kibirkštys (purslai) gali sukelti gaisrą. Todėl patikrinkite, ar šalia nėra degių medžiagų.

TRIUKŠMAS - per didelis triukšmas gali pakenkti klausai.

- Saugokite savo ausis. Naudokite ausines ar kitas klausos apsaugos priemones.
- Įspėkite šalia stovinčius žmones apie galimą pavojų.

GEDIMAS - kreipkitės į ekspertą pagalbos įvykio vietoje.

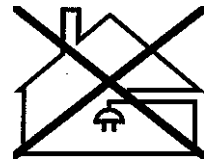
Prieš pradėdami instaliuoti įrenginį ir su juo dirbti, perskaitykite šią naudojimo instrukciją ir įsidėmėkite pateiktus nurodymus.

SAUGOKITE SAVE IR KITUS!



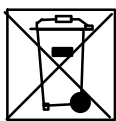
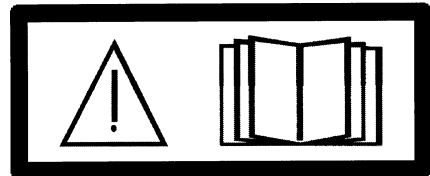
DĖMESIO!

„Class A“ tipo įranga neskirta naudoti gyvenamosiose patalpose, kur elektros srovė tiekama viešaisiais žemos įtampos elektros tinklais. Gali kilti sunkumų tokiose patalpose nustatant elektromagnetinę „class A“ įrangos suderinamumą dėl laidais sklindančių, taip pat ir spinduliuojamų trukdžių.



DĖMESIO!

Prieš pradėdami instaliuoti įrenginį ir su juo dirbti, perskaitykite šią naudojimo instrukciją ir įsidėmėkite pateiktus nurodymus.



Išmeskite elektroninę įrangą pateikdami ją perdirbimo įmonei!

Pagal Europos Direktyvą 2002/96/EB dėl elektrinių ir elektroninių atliekų ir jos pritaikymą atsižvelgiant į nacionalinius įstatymus, nebetinkama naudoti elektros ir (arba) elektroninė įranga turi būti išmesta pateikiant perdirbimo įmonei.

Būdami už įrangą atsakingu asmeniu esate įpareigotas gauti informaciją apie patvirtintas surinkimo stotis.

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į artimiausią ESAB platintoją.

ESAB gali pateikti jums visas reikalingas suvirinimo apsaugas ir priedus.

2 ĮŽANGA

A6 šliaužiklis yra skirtas įvairių suvirinimo įrenginių suvirinimo galvutėms pernešti ir perduoti. Šliaužiklį galima sumontuoti išilgai suvirinimo siūlės - vieną arba kryžminėje balninėje atramoje - reguliavimui arba siūlės sekimui. Jis taip pat gali būti tvirtinamas išilgai suvirinimo siūlės virinimo kryptiai pakeisti.

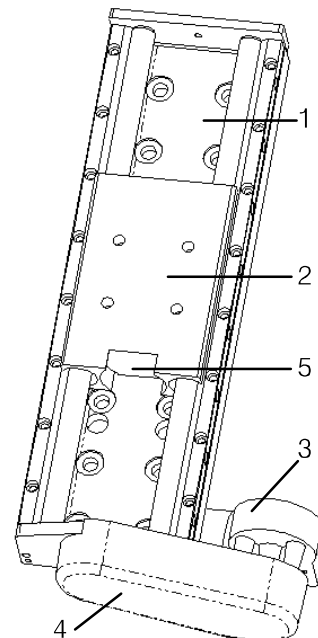
A6 šliaužiklis yra motorizuotas linijinis šliaužiklis. Visos judančios dalys yra rutuliniuose guoliuose. Galima įsigyti įvairių ilgių šliaužiklius nuo 60 iki 1030 mm (žiūrėti matmenų brėžinį 21 puslapyje) ir dviejų skirtingų greičių.

2.1 A6 šliaužiklį sudaro:

1. Šliaužiklio profilis, standus "U" formos profilis.
2. Darbo ratas, esantis atviruose rutuliniuose guoliuose, einantis virš ašių, sutvirtintų šliaužiklio profiliu, per visą jų ilgį.

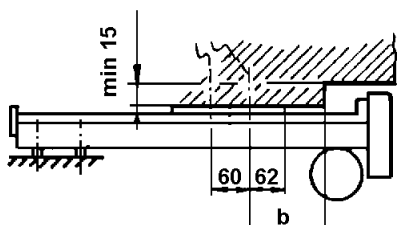
Varančiąją sistemą sudaro:

3. DC variklis su sliekine pavara.
4. Dantyta diržinė transmisija su įmontuota trinties mova.
5. Rutulinis sraigtas su poveržle.



3 TECHNINIAI DUOMENYS

Ilgis nustatomas (mm)	60	120	180	240	300	420	540	730	1030
Bendras ilgis (mm)	305	365	425	485	545	665	785	1025	1385
Svoris (kg)	10,2	10,5	11,5	12,1	12,9	14,1	15,3	17,7	21,5

A6 šliūžė	
Didžiausia kontrolinė įtampa	42 V DC
Didžiausias greitis esant 42 V DC	70 cm/min. (175 cm/min. su atbulinės eigos pavaros ratais transmisijoje)
Nuolatinio a klasės triukšmo slėgis	42 dB
Darbo rato sukimasis išilgine šliūžės kryptimi	0,1 mm
Kita eiga	0
Didžiausia aplinkos temperatūra	805C
Didžiausi apkrovos matmenys esant visam nustatytam ilgiui	 <p>Ilgis nustatomas nuo 60 iki 540: b=62 Ilgis nustatomas nuo 60 iki 730: b=86 Ilgis nustatomas nuo 60 iki 1030: b=117</p>

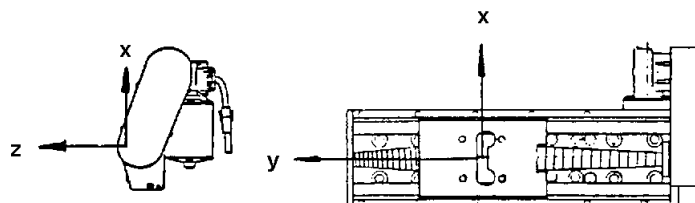
4 TECHNINIS APRAŠYMAS

4.1 Leidžiama šliaužiklio apkrova

Schemos vaizdui supaprastinti manoma, kad šliaužiklio apkrova yra svoris ir skirtingos tvirtinamos padėtis yra ribojamos iki:

- vertikalios padėties
- stovinčios horizontalios padėties
- gulinčios horizontalios padėties.

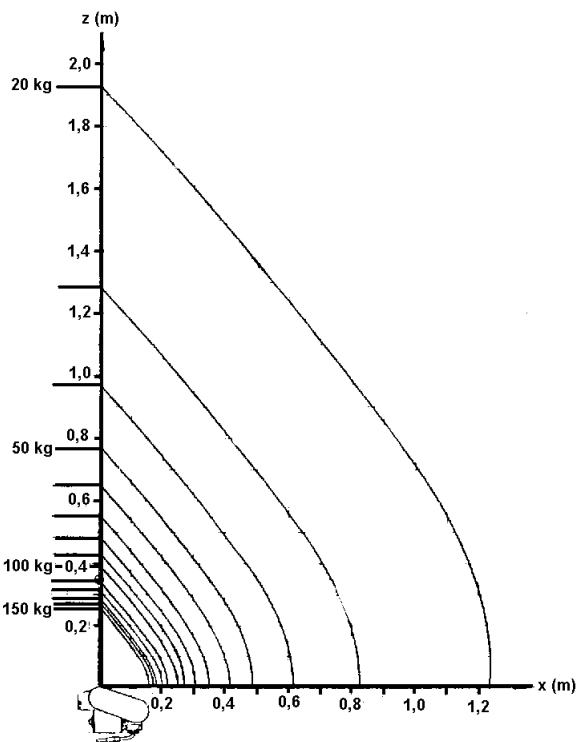
Esant tolimesnėms koordinatinių krypčių, gravitacinė jėga veikia y, x ir z kryptimis.



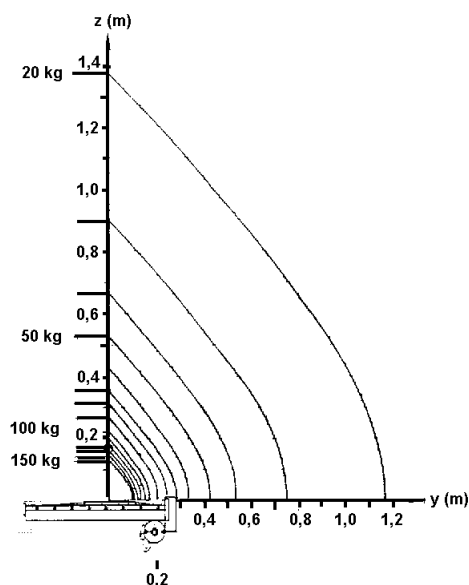
4.2 Linijinis darbo rato guolis

Didžiausia leidžiama laisvo momento šliaužiklio darbo rato apkrova yra 150 kg nepriklausomai nuo šliaužiklio tvirtinimo padėties.

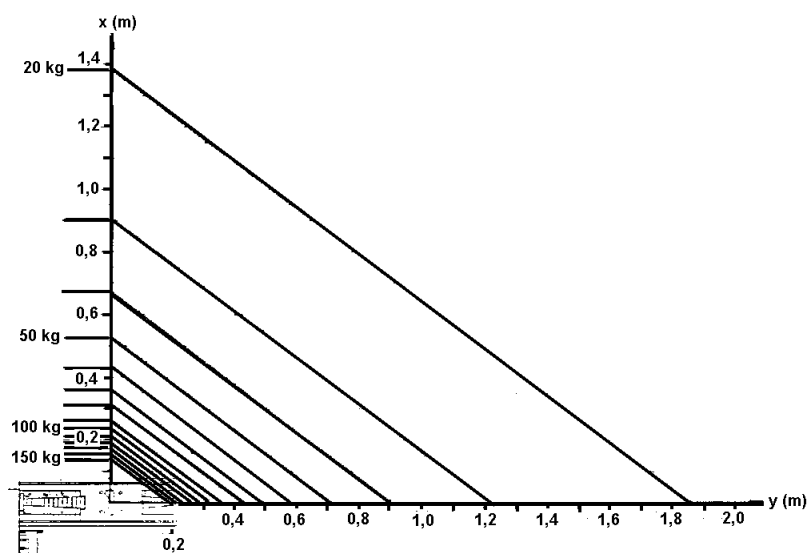
Didžiausia leidžiama momentinė šliaužiklio darbo rato apkrova priklauso nuo tvirtinimo padėties. Apkrovos gravitacijos centras gali būti perkeliamas iš darbo rato centro į kurią nors sritį, kurio tolimesnė riba priklauso nuo apkrovos dydžio atsižvelgiant į tolimesnes tris schemas, kur šliaužiklis matomas iš viršaus.



Didžiausia apkrova montuojant vertikaliai.



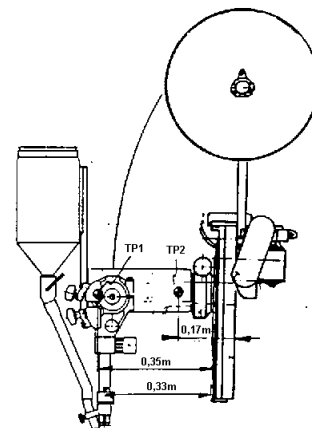
Didžiausia apkrova montuojant statmenai horizontaliai.



Didžiausia apkrova montuojant statmenai horizontaliai.

I pavyzdys:

- A6 SFD1 automatinio suvirinimo įrenginys tvirtinamas ant stovo skersai balninės atramos.
- Būtina atkreipti dėmesį, kad vielos būgnas ir būgno laikiklis tvirtinami ant vertikalios šliaužiklio profilio.

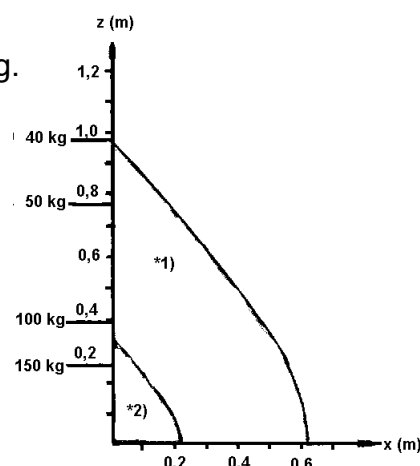


Ia pavyzdys:

- Vertikalios šliaužiklio apkrova yra maždaug 43 kg.
- Gravitacijos centras (TP1) perkeliama 0,35 m nuo vertikalios šliaužiklio darbo rato z kryptimi.
- Gravitacijos centro perkelti x kryptimi gali būti neįmanoma.
- Apkrova yra žymiai mažesnė už leidžiamą 110 kg apkrovą šioje padėtyje.

*1) Leidžiama gravitacijos centro padėtis esant 40 kg apkrovai.

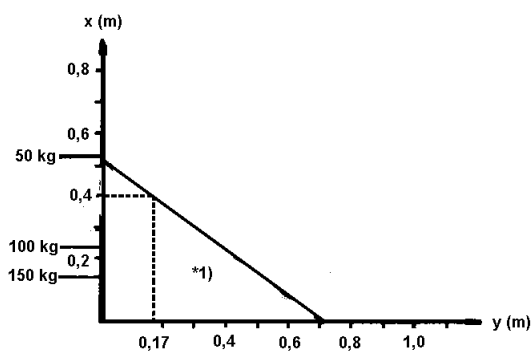
*2) Leidžiama gravitacijos centro padėtis esant 100 kg apkrovai.



2 pavyzdys:

- 50 kg apkrova tvirtinama ant gulinčio horizontalios šliaužiklio.
- Gravitacijos centras perkeliama 0,4 m x kryptimi.
- Gravitacijos centrą taip pat galima perkelti 0,17 m y kryptimi neviršijant didžiausios apkrovos.

*1) Leidžiama gravitacijos centro padėtis esant 50 kg apkrovai.



4.3 Atstumas tarp šliaužiklio profilio tvirtinimo vietos ir apkrovos tvirtinimo linijos

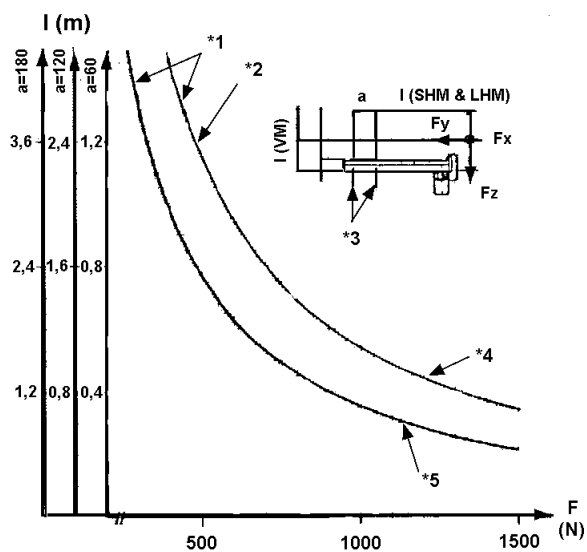
Didžiausios leidžiamos jėgos ant šliaužiklio tvirtinimo sraigtų riboja nuotolį (l) tarp tvirtinimo sraigtų ir apkrovos tvirtinimo linijos.

Tvirtinant statmenai horizontaliai, manoma, kad M10 sraigto užsukimo momentas yra 48 Nm, o M12 sraigto - 84 Nm (trinties vieta).

Didžiausias leidžiamas nuotolis; l kaip F apkrovos funkcija yra parodyta tolimesnėje schemoje, kur "a" yra nuotolis tarp sraigtų porų.

3 pavyzdys:

- Horizontalus šliaužiklis 1 pavyzdyje turi būti tvirtinamas ant vežimėlio su 2 varžtų poromis su $a=60$ mm.
- Didžiausias "L" yra 0,4 m.
- Pagal schemą faktiniam 100 kg svoriui ($F=1000$ N) reikia M12 tvirtinimo sraigtų ir turi būti užsukti iki 84 Nm.



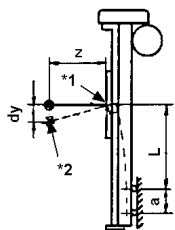
- *1) Tvirtinimas statmenai horizontaliai
- *2) Tvirtinimas gulsčiai horizontaliai
- *3) Tvirtinimo sraigtas
- *4) 4 M12 sraigtai, 84 Nm sukimo momentas
- *5) 4 M10 sraigtai, 84 Nm sukimo momentas

4.4 Šliaužiklio profilio deformavimas esant apkrovai

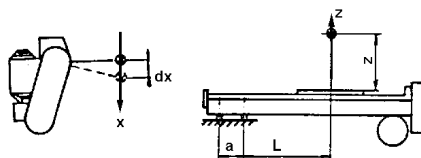
Apkrovus, šliaužiklio profilis deformuojasi (susilenkia, susisuka) taip, kad pasikeičia apkrovos gravitacijos centro padėtis.

Nuokrypis (d) priklauso nuo:

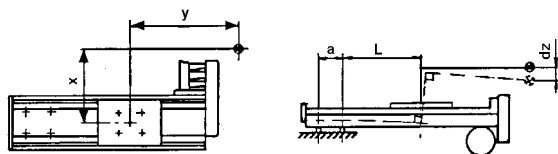
- Apkrovos dydžio
- šliaužiklio tvirtinimo padėties
- Nuotoliai "a", "L" ir "x" (y, z) yra apibrėžiami tolimesniame paveiksliuke.



Vertikalus tvirtinimas.



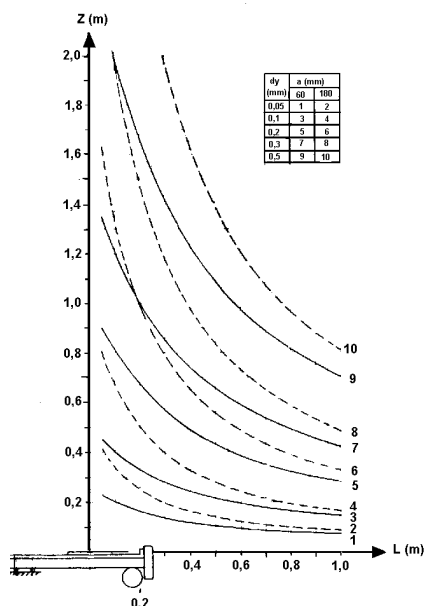
Tvirtinimas statmenai horizontaliai.



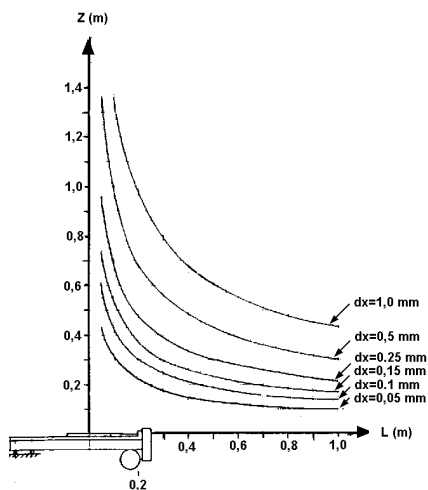
Tvirtinimas gulsčiai horizontaliai.

Nukrypimas "d" (x, y, z) 10 kg apkrovos gravitacijos centre yra parodytas tolimesnėse keturiuose schemose, žiūrėti 11 ir 13 puslapiuose. Tvirtinant gulsčiai horizontaliai, atsiranda dz, kaip $dz = dz_x + dz_y$, nukrypimas. Nukrypimas į kitus apkrovos taškus yra proporcingas arba maždaug proporcingas šių taškų nuotoliui iki darbo rato.

Būtina atkreipti dėmesį, ar nukrypimas skiriasi pasikeitus darbo rato padėčiai.



Vertikalus tvirtinimas. Šliaužiklio profilio susilenkimas.

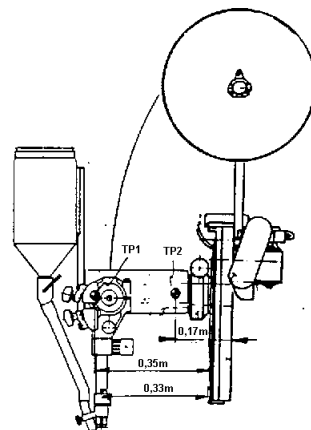


Tvirtinimas statmenai horizontaliai. Šliaužiklio profilio susisukimas.

4 pavyzdys:

- Atomatinis suvirinimo aparatas tvirtinamas ant vertikalios kryžminės balninės atramos.
- Vertikalaus šliaužiklio apkrova yra 43 kg.
- Gravitacijos centro padėtis yra $z=0,35$ m nutolæs nuo darbo rato.
- Horizontalaus šliaužiklio apkrova yra 100 kg, o jo gravitacijos centras yra $z=0,17$ m nutolæs nuo darbo rato.

Didžiausias vertikalaus šliaužiklio "L" yra 0,1 m, o horizontalaus šliaužiklio - 0,4 m. Kontaktinio prietaiso nukrypimas dėl šliaužiklių profilių deformacijos gali būti išmatuojamas taip:

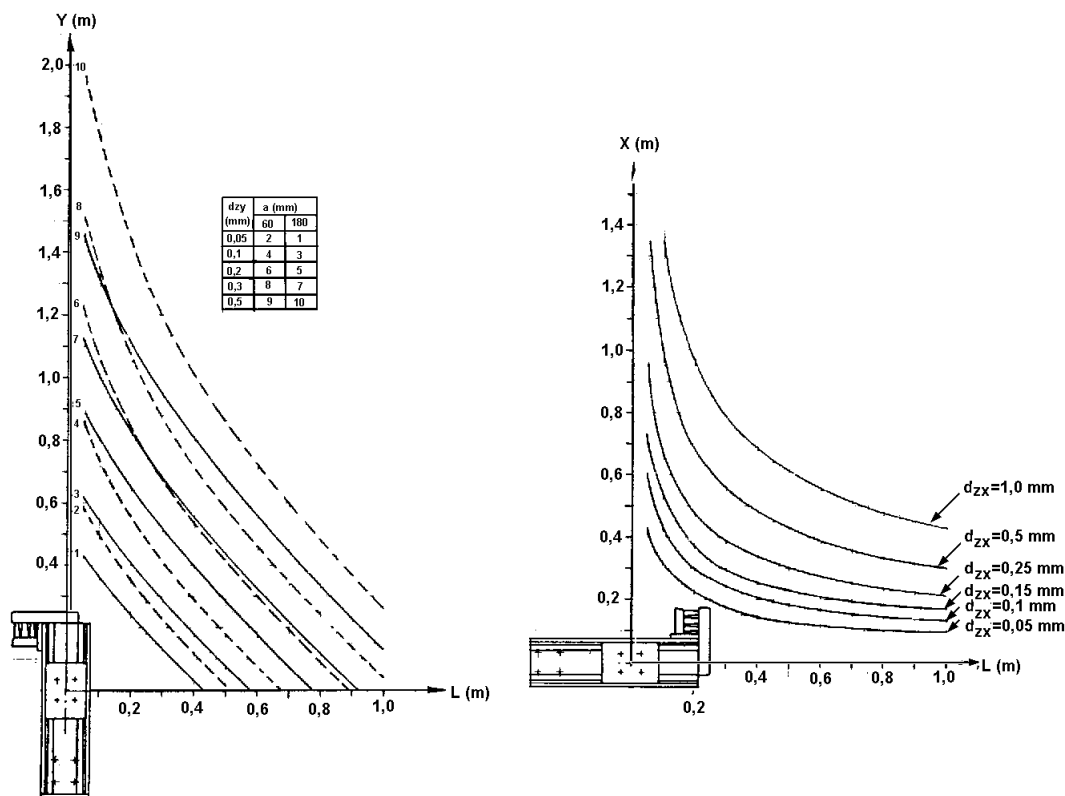


1. Nukrypimas dėl vertikalaus šliaužiklio deformacijos:

- įkišti $L=0,1$ m ir $z=0,35$ į kairiąją schemą, žiūrėti 13 puslapį (nuotolis iki TP1 gravitacijos centro). Esant $a=60$, reikia naudoti tvirtas kreivės linijas.
- Tada gausite tašką, kuris yra tarp 1 ir 3 kreivių (arčiau 3 kreivės).
- Pagal lentelę, $a=60$ nukrypimas bus nuo 0,05 iki 0,1 mm. Vertinamas esant 0,08 mm. Tai - nukrypimas TP1 10 kg apkrovos gravitacijos centre.
- Nukrypimas esant 43 kg: $0,08 \times 43/10 = 0,34$ mm.
- Kontaktinio prietaiso nukrypimas tada bus (dėl proporcingumo): $0,34 \times 0,33/0,35 = 0,32$ mm.
- 0,33 yra nuotolis iki kontaktinio prietaiso.
- 0,35 nuotolis iki TP1.

2. Nukrypimas dėl horizontalaus šliaužiklio deformacijos:

- įkišti $L=0,4$ m ir $z=0,17$ m į dešiniąją schemą, žiūrėti 13 puslapį (nuotolis iki TP2 gravitacijos centro).
- Tada gausite tašką, parodantį nukrypimą nuo 0,05 iki 0,1 mm. Vertinamas esant 0,07 mm. Tai - nukrypimas TP2 10 kg apkrovos gravitacijos centre.
- Nukrypimas esant 100 kg: $0,07 \times 100/10 = 0,7$ mm.
- Kontaktinio prietaiso nukrypimas tada bus (dėl proporcingumo): $0,07 \times 0,33/0,17 = 1,36$ mm.
- 0,33 yra nuotolis iki kontaktinio prietaiso
- 0,17 nuotolis iki TP2.
- Bendras kontaktinio prietaiso nukrypimas tada yra $L_{max} 1,36 + 0,32 = ca 1,7$ mm.



Tvirtinimas gulsčiai horizontaliai. Gravitacijos centro pasikeitimas X kryptimi. Šliaužiklio profilis susilenkia.

Tvirtinimas gulsčiai horizontaliai, Gravitacijos centro pasikeitimas Y kryptimi. direction. Šliaužiklio profilis susisuka.

5 pavyzdys:

Gulsčias horizontalus šliaužiklis su $L_{max} = 0.4$ m yra apkraunamas 50 kg. Nuotolis tarp tvirtinimo sraigtų yra 60 mm. Gravitacijos centro perkėlimas y kryptimi = 0,17 m, o x kryptimi - 0,4 m.

1. Nukrypimas (d_{zy}) tvirtinant gulsčiai horizontaliai perkeliant gravitacijos centrą y kryptimi.
 - Įkišti $L=0,4$ m ir $z=0,17$ m į kairiąją schemą, žiūrėti 13 puslapį.
 - Tada gausite tašką, esantį ant 3 kreivės.
 - Pagal lentelę, $a=60$ nukrypimas bus 0,1 mm. Nukrypimas esant 10 kg apkrovai.
 - Nukrypimas (d_{zy}) esant 50 kg: $0,1 \times 50/10 = 0,5$ mm.
2. Nukrypimas (d_{zx}) tvirtinant gulsčiai horizontaliai perkeliant gravitacijos centrą x kryptimi.
 - Įkišti $L=0,4$ m ir $x=0,4$ m į dešiniąją schemą, žiūrėti 13 puslapį.
 - Tada gausite tašką, parodantį nukrypimą nuo 0,05 iki 0,5 mm. Vertinamas esant 0,35 mm. Nukrypimas esant 10 kg apkrovai.
 - Nukrypimas (d_{zx}) esant 50 kg: $0,35 \times 50/10 = 1,75$ mm.
 - Bendras nukrypimas (d_z) apkrovos gravitacijos centre yra: $d_{zy}+d_{zx} = 2,25$ mm.
 - Nukrypimas į kitus apkrovos taškus yra maždaug proporcingas darbo ratų nuotoliui y ir x kryptimi.

4.5 Šliaužiklio perkėlimas

Current consumption of electric motor and limit to self-braking

Einamosios elektrinio variklio sąnaudos ir savaiminio sustabdymo tolerancija. Lentelėje einamosios sąnaudos nurodomos skirtingoms pavarų padėtimis esant laisvai eigai, visai apkrovai ir slydimui. Lentelėje parodyta didžiausia apkrova esant variklio sliekinės pavaros savaiminiam stabdymui.

Pavaros padėtis esant didžiausiam greičiui (cm/min.)	Bendra pavaros padėtis, variklio armatūra - šliaužiklio darbo ratas (aps./min.)	Einamosios sąnaudos			Didžiausia apkrova savaiminio lėtinimo metu (N)
		Tušči oji eiga	Apkrova 1500 N	Slydimas *1)	
70	15,4	1,25	1,80	2,60	>1500
175	620	1,25	2,75	3,50	1000

*1) Keičiamas, žiūrėti 16 puslapį.

5 MONTAVIMAS

Instaliuoti turi kvalifikuotas specialistas.



ĮSPĖJIMAS!

Pagalbinio šliaužiklio netinkamas sumontavimas arba netinkamas apkrovos pritvirtinimas ant šliaužiklio gali sugadinti aparatą arba sužaloti žmones.

5.1 Darbo rato jungtys

Tvirtinant krūvį, ant darbo rato kas 60 mm atstumu yra keturios M12 skylės M12 sraigtams arba M10 "Allen" sraigtams su poveržlėmis.

5.2 Šliaužiklio profilio jungtys

Tvirtinant ant vežimėlio, kas 60 mm atstumu yra $\varnothing 13$ skylės M12 "Allen" sraigtams arba M10 "Allen" sraigtams su poveržlėmis.

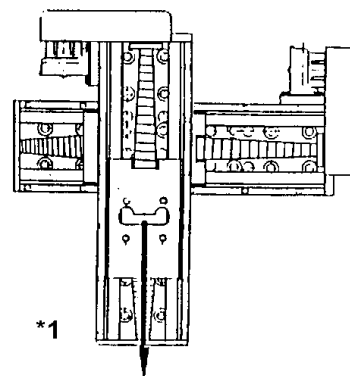
Prijungti Šliaužiklį prie atitinkamo pavaros bloko.

5.3 Vertikalios kryžminės balninės atramos tvirtinimas

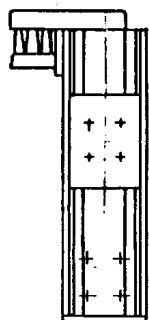
Vertikali kryžminė balninė atrama galima tvirtinti keliais būdais. Esant sunkiems krūviams, vertikalus šliaužiklis tvirtinamas šalia krūvio slėgiui ant galinio šliaužiklio darbo rato sumažinti.

Sunkius krūvius tvirtinant patariama: nėra galinio šliaužiklio darbo rato sunkimo momento.

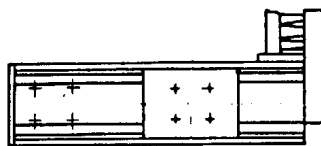
Šliaužiklio tvirtinimo padėtys yra skirtingos: vertikali padėtis, statmena horizontali ir gulsčia horizontali padėtis.



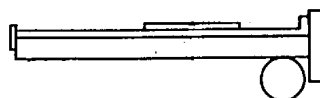
*1. Load



Vertikalus tvirtinimas



Tvirtinimas statmenai horizontaliai



Tvirtinimas gulsčiai horizontaliai

5.4 Patariami pagalbinių Šliaužiklių kėlimo būdai


Daugumos šliaužiklių savasis svoris yra toks mažas, kad galima pakelti rankiniu būdu. Šliaužiklių su keičiamu virš 540 mm ilgiu ir surenkamų kryžminių balninių atramų atveju reikia naudoti patvirtintus kėlimo prietaisus.

PASTABA. Kėlimui negalima naudoti darbo ratą.


Kėlimo vietas galima pritvirtinti ant šliaužiklio profilio esančiose skylėse. Išskirtiniais atvejais galima naudoti minkštą kėlimo kilpą, esančią aplink šliaužiklio profilio. Kilpą būtina tinkamai pritvirtinti, kad neišslystų.

6 EKSPLOATAVIMAS

Bendruosius nurodymus dėl saugos dirbant su įrenginiu rasite puslapyje 4. Įdėmiai perskaitykite juos prieš pradėdami naudoti įrenginį!



ĮSPĖJIMAS!
Besisukančios detalės gali sužaloti, todėl būkite atidūs.



6.1 Greičio ribų keitimas



ĮSPĖJIMAS!

Nukritęs krūvis gali padaryti žalos..Keičiant diržą arba diržo skriemulį, krūvį būtina saugiai pritvirtinti.

Diržinio skriemulio keitimas

Prieš pradėdant darbą, apsaugoti krūvį nuleidžiant šliaužiklį/krūvį į apatinę padėtį, kad krūvis nenukristų.

Didžiausias greitis	Ratas ant variklio veleno	Ratas ant rutulinio sraigto	Variklis 334 322-001
70 cm/min	19 dantų	30 dantų, slydimo movai	veleno kakliukas, 25 mm ilgio
175 cm/min	30 dantų, slydimo movai	19 dantų	veleno kakliukas, 25 mm ilgio
110 cm/min	30 dantų, slydimo movai	30 dantų	veleno kakliukas, 25 mm ilgio

Keičiant skriemulį, pasukti dangtį tarp variklio ir variklio kronšteino, kad užsidengtų tvirtinimo skyles.

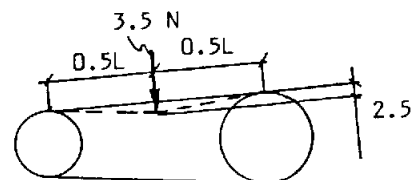
PASTABA! Montuojant ar išrenkant diržinį skriemulį su slydimo mova, sutepta spyruoklė neturi liestis su skriemulio trinties paviršiumi, trinties žiedu ar trinties stabdikliu.

Trinties momento keitimas

- Užsukti vidurinį sraigą 3/4 sukimosi už padėties, kur spyruoklė pradeda veikti.
- Trinties momentą galima sumažinti, jei reikia (pavyzdžiui, sumažinti trinties srovę) užsukant vidurinį sraigą mažiau negu 3/4 sukimosi.
- **BŪTINA ATKREIPTI DĖMESĮ.** Trinties momentas neturi būti didesnis, nes jis gali sugadinti šliaužiklį, jei jis užsiblokuotų.

Diržo įtempio keitimas

Diržą būtina keisti bent kart! per 5 metus, arba tada, kai reikia.



- Patikrinti, ar krūvis yra saugiai pritvirtintas atliekant darbus.
- Išrinkti diržo apsauginę dalį.
- Atlaisvinti variklį. Jei skriemulys su slydimo mova yra tvirtinamas ant variklio veleno, diržinė pavara turi būti išrenkama pirma (kad galima būtų pasiekti variklio tvirtinimo sraigtus) ir vėl surinkti.
- Stumti variklį į šonus, kol diržas bus įtemptas iki 3,5 N jėgos, dėl kurios dešinėje pusėje tarp skriemulių atsiranda 2,5 mm nukrypimas.
- Priveržti variklio tvirtinimo sraigtus.
- Kai skriemulys su slydimo mova yra ant variklio veleno, sukti skriemulį (slydimo mova yra atlaisvinta), kol ant krašto esanti žymė atsidurs tiesiai prieš sraigą, esantį tarp diržo šonų. Užsukti sraigą.

- Išrinkti diržinius skriemulius, kad galima būtų užsukti kitus sraigtus.
- Uždėti diržinę pavarą ir sureguliuoti slydimo movą.
- Uždėti diržo apsauginę dalį.

7 TECHNINĖ APŽIŪRA

Nuolatinė techninė priežiūra būtina siekiant, kad įrenginys dirbtų saugiai ir patikimai.



DĖMESIO!

Jei klientas garantiniu laikotarpiu pats bando taisyti gaminio gedimus, tiekėjo suteikta garantija netaikoma.

7.1 Kasdien:

- Nuo šliaužiklio nupūsti fliusą ir dulkes.

7.2 Kiekvieną mėnesį:

- Patikrinti dantyčią diržą ir pakeisti, jei reikia.

Būtina įsidėmėti, kad diržą būtina keisti kas penkerius metus.

PASTABA! *Tai - saugumo reikalavimas vertikalaus tvirtinimo padėtyje, nes šliaužiklio apkrova gali nukristi nutrūkus diržui.*

Keičiant diržą arba diržo skriemulį, krūvį būtina saugiai pritvirtinti. Skaityti 16 puslapius.

7.3 Kartą per metus:

- Patikrinti, ar slydimo mova tinkamai pritaikyta dešiniajam slydimo sukimo momentui. Skaityti 16 - 16 puslapius.

7.4 Kai reikia:

- Sutepti teleskopinę movą su molibdendisulfidu.

Slydimo movos suteptimas.

- Sutepti spyruokles ir mažiausią vidinį skriemulio skersmenį naudojant molibdendisulfidą.

PASTABA! *Tepalo neturi patekti ant skriemulio trinties paviršiaus, trinties žiedo ar trinties kaiščio.*

Pakeisti susidėvėjusias slydimo movos dalis.

- Pakeisti slydimo žiedą ir (arba) spyruoklę.
- Sutepti atsižvelgiant į ankstesnius patarimus.

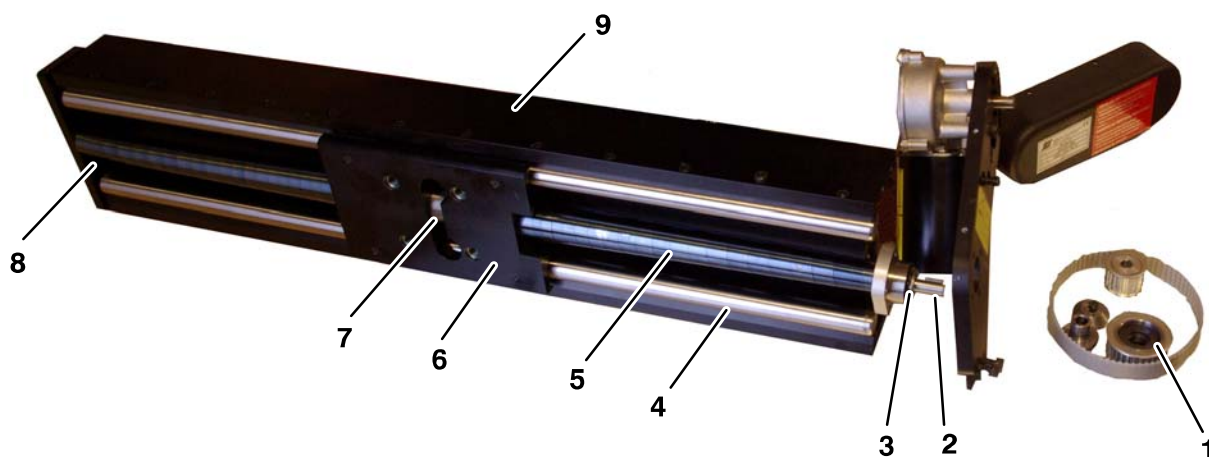
Nustatyti trinties momentą (žiūrėti "Eksploatavimą" 16 puslapyje).

- Užveržti slydimo movos vidurinį sraigą 3/4 sukimosi už padėties, kur ima veikti spyruoklė.

7.5 Ilgo neveikimo atveju:

- Sutepti nepasaugotus plieninių velenų paviršius korozijai išvengti.
- **PASTABA!** Negalima naudoti molibdendisulfido.
- Patariama naudoti antikorozinį purškalą, su kuriuo galima pasiekti net ir nematomus paviršius.

7.6 Tiesinių guolių keitimas



- | | | |
|---------------------------|----------------------|------------------------|
| 1 Diržinis skriemulys | 5 Rutulinis sraigtas | 8 Baigiamoji poveržlė |
| 2 Pleištas | 6 Šliaužiklis | 9 Šliaužiklio profilis |
| 3 Rutulinio guolio veržlė | 7 Rutulinė veržlė | 10 Rutulinė įvorė |
| 4 Plieninis velenas | | |

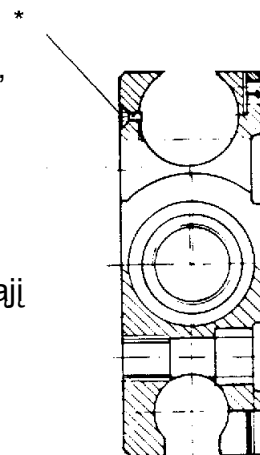


Šliaužiklio linijinius guolius sudaro du plieniniai velenai (4) ir keturios rutulinės įvorės (10).

Rutulinių įvorių (10) keitimas

1. Išmontuokite rutulinio sraigto diržinį skriemulį (1), pleišta (2), rutulinio guolio veržlę (3) su tvirtinimo poveržle ir galinę poveržlę (8).
2. Ištraukite slinktuką (6) su rutuliniu sraigtu (5).
3. Atsuktuvu išspauskite rutulinę įvorę (10) iš slinktuko (6).
4. Įstatykite naują rutulinę įvorę (10) įspausdami ją į fiksuojamąjį sraigta.
5. Patikrinkite, ar fiksuojamasis sraigtas įstatytas į rutulinės įvorės (10) kreipiančiąją angą.

Kitas rutulines įvores pakeiskite tuo pačiu būdu.



* Fiksuojamasis varžtas

Plieninių velenų keitimas (4)

1. Išimkite galinę poveržlę (8).
2. Išsukite visus varžtus iš šliaužiklio profilio (9), laikančius plieninį veleną (4).
3. Ištraukite sugedusį plieninį veleną (4) iš šliaužiklio rutulinių įvorių (10).
4. Sutepkite rutulines įvores (10) rutulinių guolių tepalu.
5. Įstumkite naują plieninį veleną (4) į atitinkamas rutulines įvores, varžtų angos turi būti nukreiptos į šliaužiklio profilį.
6. Ant varžtų užtepkite „Loctite 242“ ir prisukite 10 Nm sūkio jėga.

Kitą plieninį veleną pakeiskite tuo pačiu būdu.

Sumontuokite galinę poveržlę.

Rutulinio sraigto (5) su veržle keitimas

1. Išmontuokite rutulinio sraigto diržinį skriemulį (1), pleišta (2), rutulinio guolio veržlę su tvirtinimo poveržle (3) ir galinę poveržlę (9).
2. Ištraukite iš valdiklio slinktuką (6) su rutuliniu sraigtu (5).
3. Naudodami reples išsukite slinktuko išjungimo rutulinę veržlę (7) iš slinktuko (6).
4. Ant naujosios rutulinės veržlės sriegio užtepkite „Loctite 222“ ir prisukite rutulinę veržlę (7) (įstatę rutulinį sraigta) į šliaužiklį (6).
5. Įdėkite šliaužiklį (6) su rutuliniu sraigtu į valdiklį ir guolį. Įdėkite likusias dalis.

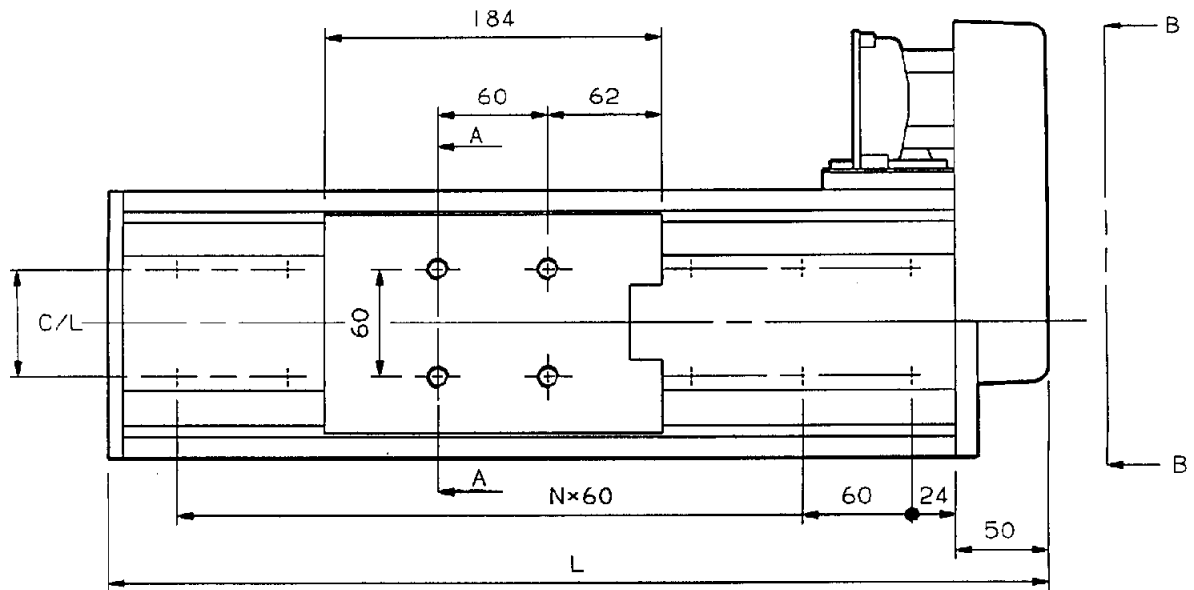
8 ATSARGINIŲ DETALIŲ UŽSAKYMAS

Remontuoti ir prižiūrėti elektros sistemą turi įgaliotas ESAB techninės priežiūros specialistas. Naudokite tik originalias atsargines ir keičiamąsias ESAB detales.

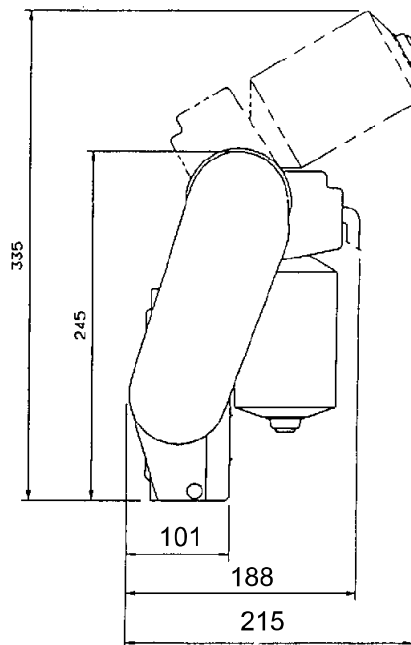
A6 Slide sukurtas ir išbandytas pagal tarptautinius ir Europos standartus EN 60204-1, EN 1050, EN 12100-2 ir EN 60974-10. Priežiūros arba remonto darbus atlikęs aptarnavimo skyrius privalo užtikrinti, kad gaminys vėl atitiktų nurodytą standartą.

Atsargines detales galite užsakyti iš savo artimiausio ESAB platintojo, žr. šios publikacijos paskutinį puslapį.

Brėžinys su nuodytais matmenimis



	60	120	180	240	300	420	540	730	1030
L	305	365	425	485	545	667	785	1025	1385
N	3	4	5	6	7	9	11	14	21



B-B

Slide

Užsakymo numeris



Ordering no.	Denomination	Notes	Max Speed
0334 333 880	A6 Slide	Setting lenght = 60 mm	70cm/min
0334 333 881	A6 Slide	Setting lenght = 120 mm	70cm/min
0334 333 882	A6 Slide	Setting lenght = 180 mm	70cm/min
0334 333 883	A6 Slide	Setting lenght = 240 mm	70cm/min
0334 333 884	A6 Slide	Setting lenght = 300 mm	70cm/min
0334 333 885	A6 Slide	Setting lenght = 420 mm	70cm/min
0334 333 886	A6 Slide	Setting lenght = 540 mm	70cm/min
0334 333 887	A6 Slide	Setting lenght = 730 mm	70cm/min
0334 333 888	A6 Slide	Setting lenght = 1030 mm	70cm/min
0334 333 924	A6 Slide	Setting lenght = 300 mm	330 cm/min
0334 333 940	A6 Slide	Setting lenght = 60 mm *)	70cm/min
0334 333 941	A6 Slide	Setting lenght = 120 mm *)	70cm/min
0334 333 942	A6 Slide	Setting lenght = 180 mm *)	70cm/min
0334 333 943	A6 Slide	Setting lenght = 240 mm *)	70cm/min
0334 333 944	A6 Slide	Setting lenght = 300 mm *)	70cm/min
0334 333 945	A6 Slide	Setting lenght = 420 mm *)	70cm/min
0334 333 946	A6 Slide	Setting lenght = 540 mm *)	70cm/min
0459 839 055	Spare parts list		

*) *Optical pulse generator*

The spare parts list is available on the Internet at www.esab.com

Slide

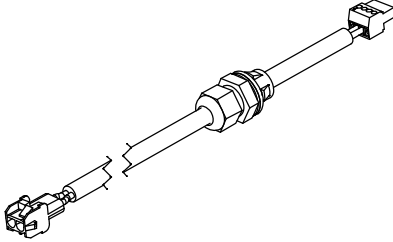
Keičiamieji komponentai

Ordering no.	Denomination	Notes
0334 342 001	Cog belt	L400 / 80T



Slide

Priedai

	Motor cable, A6 Slide - Control box A6 GMH, A6 PAV and A6 FAA	
	2 m	0460 745 880
	5 m	0460 745 881
	10 m	0460 745 882
	16 m	0460 745 883
	19 m	0460 745 884
	22 m	0460 745 885
	25 m	0460 745 886
	28 m	0460 745 887
	32 m	0460 745 888
	35 m	0460 745 889

NOTES

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

ESAB subsidiaries and representative offices

Europe AUSTRIA ESAB Ges.m.b.H Vienna-Liesing Tel: +43 1 888 25 11 Fax: +43 1 888 25 11 85 BELGIUM S.A. ESAB N.V. Brussels Tel: +32 2 745 11 00 Fax: +32 2 745 11 28 BULGARIA ESAB Kft Representative Office Sofia Tel/Fax: +359 2 974 42 88 THE CZECH REPUBLIC ESAB VAMBERK s.r.o. Vamberk Tel: +420 2 819 40 885 Fax: +420 2 819 40 120 DENMARK Aktieselskabet ESAB Herlev Tel: +45 36 30 01 11 Fax: +45 36 30 40 03 FINLAND ESAB Oy Helsinki Tel: +358 9 547 761 Fax: +358 9 547 77 71 FRANCE ESAB France S.A. Cergy Pontoise Tel: +33 1 30 75 55 00 Fax: +33 1 30 75 55 24 GERMANY ESAB GmbH Solingen Tel: +49 212 298 0 Fax: +49 212 298 218 GREAT BRITAIN ESAB Group (UK) Ltd Waltham Cross Tel: +44 1992 76 85 15 Fax: +44 1992 71 58 03 ESAB Automation Ltd Andover Tel: +44 1264 33 22 33 Fax: +44 1264 33 20 74 HUNGARY ESAB Kft Budapest Tel: +36 1 20 44 182 Fax: +36 1 20 44 186 ITALY ESAB Saldatura S.p.A. Bareggio (Mi) Tel: +39 02 97 96 8.1 Fax: +39 02 97 96 87 01 THE NETHERLANDS ESAB Nederland B.V. Amersfoort Tel: +31 33 422 35 55 Fax: +31 33 422 35 44	NORWAY AS ESAB Larvik Tel: +47 33 12 10 00 Fax: +47 33 11 52 03 POLAND ESAB Sp.zo.o. Katowice Tel: +48 32 351 11 00 Fax: +48 32 351 11 20 PORTUGAL ESAB Lda Lisbon Tel: +351 8 310 960 Fax: +351 1 859 1277 ROMANIA ESAB Romania Trading SRL Bucharest Tel: +40 316 900 600 Fax: +40 316 900 601 RUSSIA LLC ESAB Moscow Tel: +7 (495) 663 20 08 Fax: +7 (495) 663 20 09 SLOVAKIA ESAB Slovakia s.r.o. Bratislava Tel: +421 7 44 88 24 26 Fax: +421 7 44 88 87 41 SPAIN ESAB Ibérica S.A. Alcalá de Henares (MADRID) Tel: +34 91 878 3600 Fax: +34 91 802 3461 SWEDEN ESAB Sverige AB Gothenburg Tel: +46 31 50 95 00 Fax: +46 31 50 92 22 ESAB international AB Gothenburg Tel: +46 31 50 90 00 Fax: +46 31 50 93 60 SWITZERLAND ESAB AG Dietikon Tel: +41 1 741 25 25 Fax: +41 1 740 30 55 UKRAINE ESAB Ukraine LLC Kiev Tel: +38 (044) 501 23 24 Fax: +38 (044) 575 21 88	North and South America ARGENTINA CONARCO Buenos Aires Tel: +54 11 4 753 4039 Fax: +54 11 4 753 6313 BRAZIL ESAB S.A. Contagem-MG Tel: +55 31 2191 4333 Fax: +55 31 2191 4440 CANADA ESAB Group Canada Inc. Mississauga, Ontario Tel: +1 905 670 02 20 Fax: +1 905 670 48 79 MEXICO ESAB Mexico S.A. Monterrey Tel: +52 8 350 5959 Fax: +52 8 350 7554 USA ESAB Welding & Cutting Products Florence, SC Tel: +1 843 669 44 11 Fax: +1 843 664 57 48 Asia/Pacific CHINA Shanghai ESAB A/P Shanghai Tel: +86 21 2326 3000 Fax: +86 21 6566 6622 INDIA ESAB India Ltd Calcutta Tel: +91 33 478 45 17 Fax: +91 33 468 18 80 INDONESIA P.T. ESABindo Pratama Jakarta Tel: +62 21 460 0188 Fax: +62 21 461 2929 JAPAN ESAB Japan Tokyo Tel: +81 45 670 7073 Fax: +81 45 670 7001 MALAYSIA ESAB (Malaysia) Snd Bhd USJ Tel: +603 8023 7835 Fax: +603 8023 0225 SINGAPORE ESAB Asia/Pacific Pte Ltd Singapore Tel: +65 6861 43 22 Fax: +65 6861 31 95	SOUTH KOREA ESAB SeAH Corporation Kyungnam Tel: +82 55 269 8170 Fax: +82 55 289 8864 UNITED ARAB EMIRATES ESAB Middle East FZE Dubai Tel: +971 4 887 21 11 Fax: +971 4 887 22 63 Africa EGYPT ESAB Egypt Dokki-Cairo Tel: +20 2 390 96 69 Fax: +20 2 393 32 13 SOUTH AFRICA ESAB Africa Welding & Cutting Ltd Durbanvill 7570 - Cape Town Tel: +27 (0)21 975 8924 Distributors <i>For addresses and phone numbers to our distributors in other countries, please visit our home page</i> www.esab.com
---	--	--	---



ESAB AB
SE-695 81 LAXA
SWEDEN
Phone +46 584 81 000

www.esab.com

